







h = 18 cmr = 13 cm



EAN PROD.: 2846951 EAN CART.: 98052787610359

CODICE: 1SFPS8OL 8 kg

h = 10 cmr = 8.5 cm



EAN PROD.: 2873177 EAN CART.:98052787610250 CODICE:1SFPS20 2 Kg

h = 5.5 cmr = 5 cm



EAN PROD.: 2478308 EAN CART.: 98052787610519

CODICE: 1SFPSM0

h = 8,5 cmI = 11 cm

s = 3,5 cm



0,5 kg

EAN PROD.: 2352781 EAN CART.: 98052787610601 CODICE: 1SFPSOS

0,2 kg

FORMAGGIO PRIMO SALE CON OLIVE

Vanno d'accordo come due vecchi amici il primo sale e le olive siciliane della Valle del Belìce. Gustato con un filo d'olio extra vergine d'oliva e una fetta di pane nero siciliano, esprime al meglio le sue intense note fruttate.



STAGIONATURA: 15 GIORNI

TERMINE MINIMO DI CONSERVAZIONE: 6 MESI



PESO FORMA INTERA: SPICCHI DA 0,2 Kg CILINDRICA DA 0,5 Kg, 2 Kg e 8 kg CIRCA



TEMPERATURA DI CONSERVAZIONE, TRASPORTO ED IMMAGAZZINAMENTO: +4/ +6 °C



INGREDIENTI: LATTE* OVINO PASTORIZZATO, LATTE* PASTORIZZATO, OLIVE VERDI 4%, CAGLIO,

FERMENTI, SALE. ORIGINE LATTE: ITALIA.

Può contenere tracce di frutta a guscio*.

*Sostanze o prodotti che provocano allergie o intolleranze



GUSTO: DELICATO E CARATTERISTICO COLORE: BIANCO TENDENTE AL GIALLO PAGLIERINO

CON FRAMMENTI DI OLIVE VERDI CONSISTENZA: PASTA COMPATTA

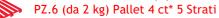


CARATTERISTICHE MICROBIOLOGICHE AL CONFEZIONAMENTO: ESCHERICHIA COLI E STAPHYLOCOCCUS AUREUS <100 ufc/ g SALMONELLA SPP E LISTERIA MONOCYTOGENES: **ASSENTE**



PEZZI PER CARTONE/ PALLET

PZ.2 (da 8 kg) Pallet 4 ct* 5 Strati Misure ct. 520*358*210 (H)



Misure ct. 590*340*120 (L) PZ.12 (da 0,5 kg) Pallet 9 ct* 8 Strati

Misure ct. 348*242*130 (I)

PZ.15 (da 0,2 kg) Pallet 9 ct* 8 Strati

Misure ct. 368*245*107 (A)

CARATTERISTICHE IMBALLO: CARTONE TIPO DI CONFEZIONE: PELLICOLA PER ALIMENTI IN CONFEZIONE MONOUSO SOTTOVUOTO



CARATTERISTICHE CHIMICHE FISICHE & NUTRIZIONALI: (Valori medi alla produzione per 100 g di prodotto con variazioni <5

VALORE ENERGETICO	Kcal 351/ Kj 14	76
PROTEINE	22,87	g
GRASSI	27,11	g
DI CUI SATURI	11,89	g
CARBOIDRATI	4	g
DI CUI ZUCCHERI	1,08	g
UMIDITÀ	46	%
SALE	2,10	g

CONTROLLO DELLA QUALITÀ

L'intero processo produttivo si svolge in azienda in conformità al sistema HACCP, secondo Reg. CE 178/2002 - Reg. CE 852/2004 - D.L. 6 Novembre 2007, n.193 mediante controlli analitici eseguiti presso il Laboratorio di Analisi MEGA S.a.s. con Autorizzazione ai sensi del D.A. 2197/2012 N. di Reg.: 2012/ TP/002 e accreditato ACCREDIA: Nº 1374. Le informative sopra riportate non assolvono il ricevente dall'obbligo di identificare e di verificare l'idoneità all'utilizzo.

11/2023